

DİLATASYON SU YALITIMI

1. Genel

Farklı yapısal hareketlerin karşılanabilmesi için yapılar arasında bırakılan dilatasyon derzlerinin su yalıtımı büyük önem taşımaktadır. Yapılarda meydana gelen kaçakların büyük bir kısmı bu bölgelerde doğru yalıtım detaylarının oluşturulamamasından kaynaklanmaktadır. Kullanılan malzemelerin 3 boyutlu hareketi karşılayabilecek nitelikte ve kalite olması, uygulamanın ise muntazam şekilde yapılması gerekmektedir. Dilatasyon uygulamasının, kullanılan su yalıtım sistemi ile bütünleşik olarak çalışabilmesi gerekmektedir.



Kullanılacak dilatasyon sisteminin dilatasyon boyunca uygulanabilmesi ve delinme dayanımının yüksek olması gereklidir.

2. Dilatasyon Su Yalıtımı Bantı “Masterflex® 3000”

2.1. Masterflex® 3000 - Malzemenin Tanımı

TPE: Termoplastik PoliEtilen esaslı, yüksek dayanımlı esnek dilatasyon bandıdır.

- Kolay uygulanır
- Isı ile kaynaklanabilir
- Sürekli yalıtım sağlar
- Yüksek elastikiyete sahiptir.
- Soğukta esnekliğini yitirmez.
- Yırtılmaya dayanımı yüksektir.
- Bitki kök dayanımı vardır. (FLL sertifikalı)
- Bakteri ataklarına ve kimyasal olarak parçalanmaya dayanıklıdır.
- Çevresel etkiler ve agresif ortamlara karşı yüksek dirence sahiptir.
- Ozona ve UV' ye dayanıklıdır.



BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

Teknik Özellikler	
Malzemenin Yapısı	Termoplastik Polietilen (TPE)
Renk	Açık Gri (~RAL 7045)
Yüzey Yapısı	Düzgün
Çekme Dayanımı (EN ISO 527-1)	>6 N/mm ²
Kopmada Uzama Değeri (EN ISO 527-1)	> % 400
Yırtılma Dayanımı (EN 12112-2)	>600 N/cm
Su Geçirimsizlik (EN 1928, process B)	>8 bar
Shore A Sertliği (ISO 868)	~ 80
UV Dayanımı (SIA280/10)	>7500 h
Isı Kaynak Sıcaklığı	~270 ⁰ C (1mm kalınlık için) ~360 ⁰ C (2mm kalınlık için)
Bitüm ile Uygunluk	Uygun
Servis Sıcaklığı	- 30 ⁰ C +80 ⁰ C

2.2. Concresive[®] 1406 - Malzemenin Tanımı

Concresive[®] 1406, epoksi esaslı, iki bileşenli, tamir, ankraj ve montaj harcıdır.

Teknik Özellikler	
Malzemenin Yapısı Concresive[®] 1406 Bileşen A Concresive[®] 1406 Bileşen B	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Renk	Gri
Karışım Yoğunluğu	1,70 ± 0,05 kg/litre
Basınç Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	30 N/mm ² 75 N/mm ²
Eğilme Dayanımı (TS EN 196) 1 gün 7 gün	17 N/mm ² 25 N/mm ²
Yapışma Dayanımı (28 gün) Betona Çeliğe	3,0 N/mm ² 3,5 N/mm ²
Uygulama Kalınlığı	Min. 2 mm Maks. 30 mm
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5 ⁰ C +30 ⁰ C
Kullanma Süresi (+20 ⁰ C)	40 dakika
Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20 ⁰ C)	18 - 24 saat
Üzerinde Yürünebilme Süresi (+20 ⁰ C)	24 saat
Servis Sıcaklığı	-15 ⁰ C +90 ⁰ C
Tam Kurlenme Süresi (+20 ⁰ C)	7 gün

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

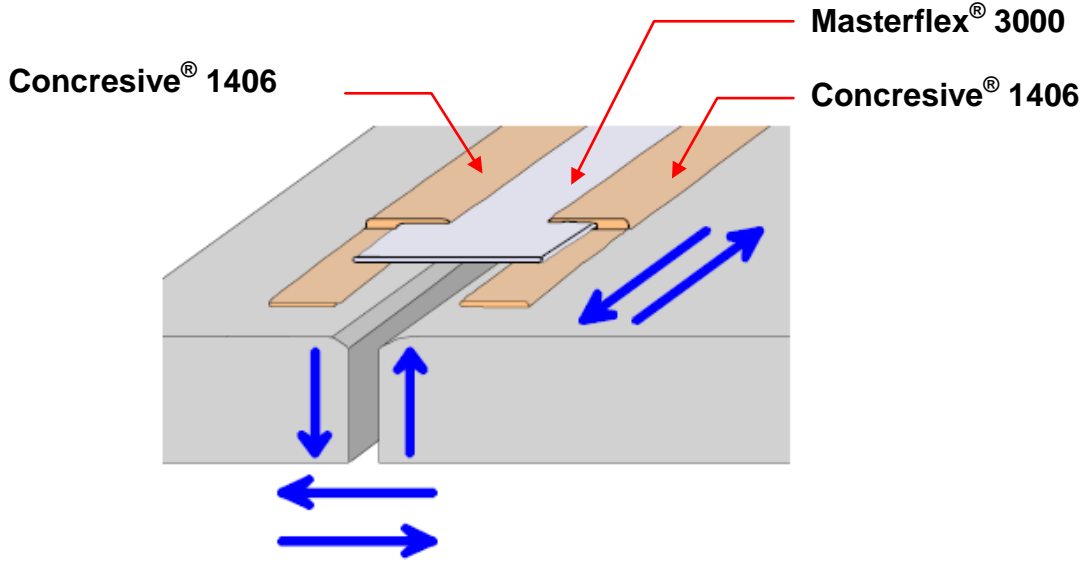
Adana : +90 322 235 02 53

3. Dilatasyon Derzlerinde Uygulama

3.1. Yüzey Hazırlığı

Uygulama yüzeyinin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz, temiz ve terazisinde olmasına dikkat edilmelidir. Yüzeyde, yapışmayı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yüzeydeki bozukluklar **Concresive® 1406** ile düzeltilmelidir.

Masterflex® 3000 aşağıda gösterilen derz hareketlerine karşı güvenli su yalıtımı sağlar.



3.2. Masterflex® 3000 Uygulaması

Concresive® 1406, dilatasyon derzinin dış yüzeylerine sürülür. **Masterflex® 3000**'in orta kısmına bulaşmayacak şekilde kenarlarına sürülür. **Masterflex® 3000**, derz üstüne yerleştirildikten sonra ikinci kat epoksi yapıştırıcı birinci kat ile aynı şekilde uygulanır. **Masterflex® 3000**'in istenen uzamayı sağlaması için orta kısmına yapıştırıcı bulaştırılmamalı ve esnek kalması sağlanmalıdır. Mekanik aparatlar yardımı ile sıkıştırılarak, parçanın yerinde sabit tutulması sağlanmalıdır.

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

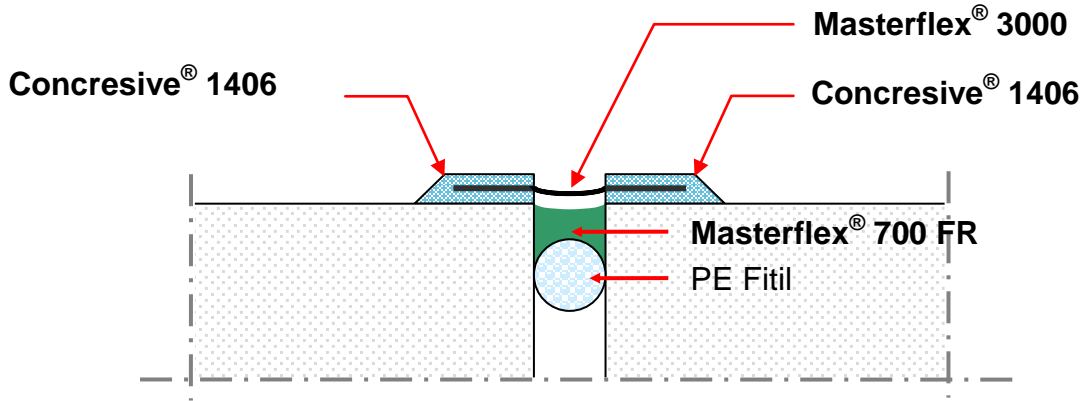
3.2.1. 5 cm ve altında genişlikte olan derzlerde

5 cm ve altındaki derz genişliklerinde, **Masterflex® 3000** uygulamasından önce **Masterflex® 700 FR**, polisülfid mastik uygulaması önerilir. Mastik yüzeyi ele bulaşmaz hale gelinceye kadar üzeri kapatılmamalıdır.

Mastik uygulamasında, derzin “*genişlik/derinlik*” oranına dikkat edilmelidir.

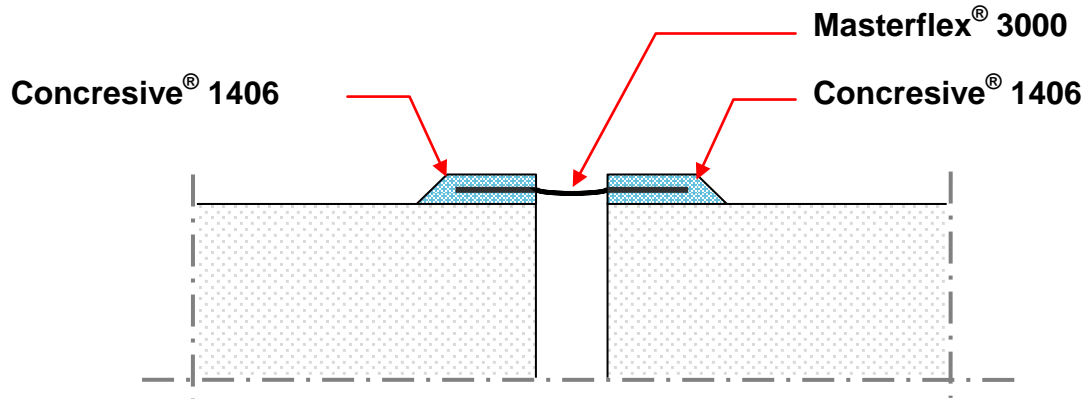
Genişlik ≤ 1cm => genişlik/derinlik = 1/1 olmalıdır.

1cm < genişlik ≤ 5 cm => genişlik/derinlik = 2 olmalıdır.



3.2.2. 5 cm üzerinde genişliğe sahip olan derzler

5cm üzerindeki derz genişliklerinde, mastikler sağlıklı çalışmayacağı için sadece **Masterflex® 3000** uygulaması yapılması yeterlidir. Kullanılacak alanın özellikleri dikkate alınarak **Masterflex® 3000**'in kalınlığı seçilmelidir. Delinme riski olan yerlerde 2mm kalınlık tercih edilmelidir.



BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

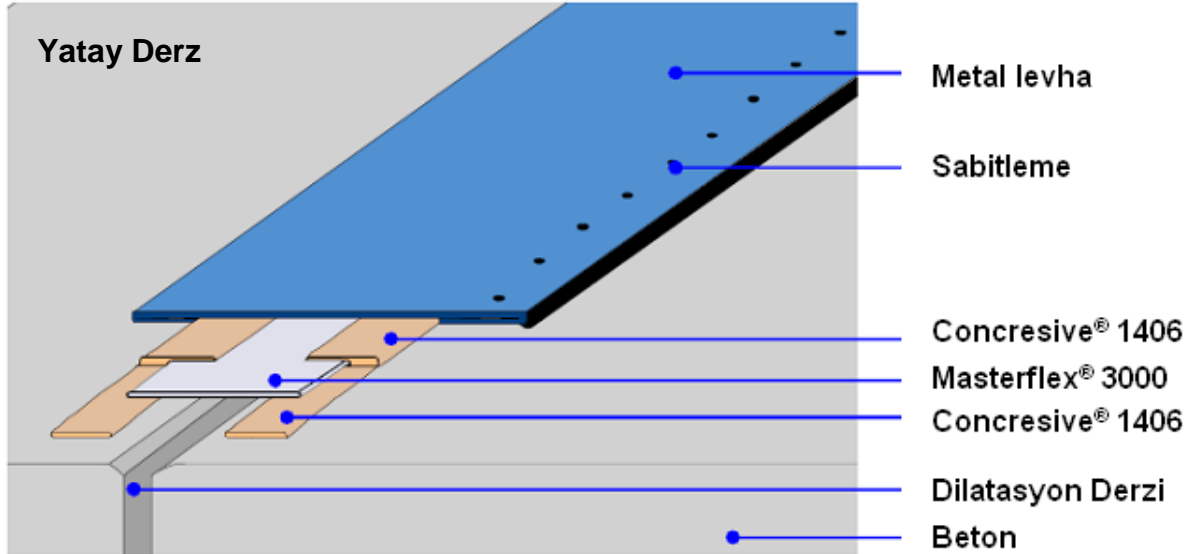
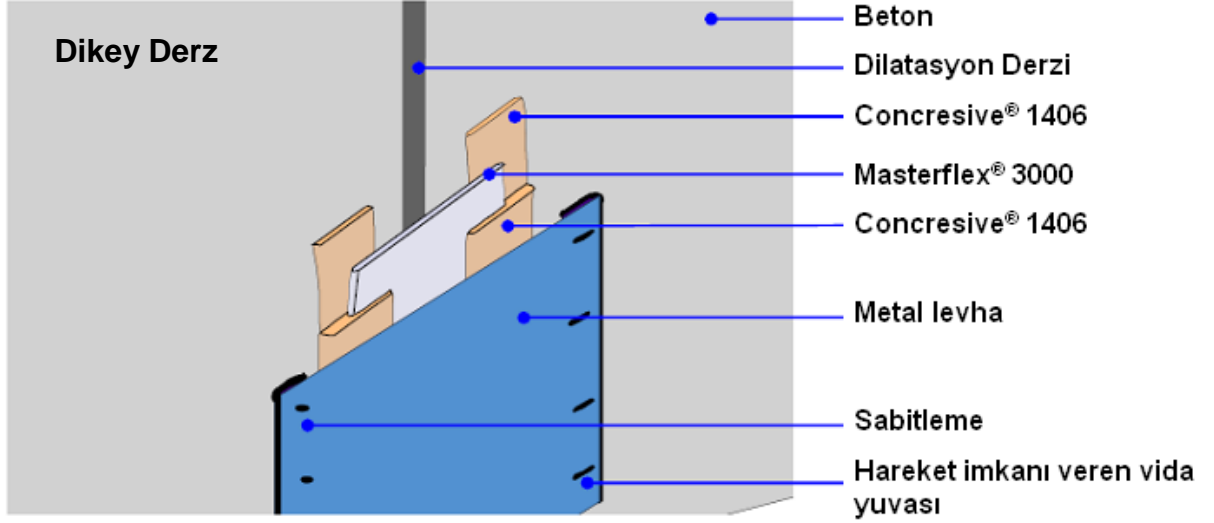
Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

3.2.3. Üzerinde mekanik yükler olan yatay ve dikey derzler

Üzerine mekanik yük gelmesi beklenen derzlerde, bir kenarı sabit ve diğer kenarında hareketli mesnet olan metal levha kullanılarak koruma yapılmalıdır.



3.2.4. Boyuna Kaynak Yapılması

Masterflex® 3000 20mt'lik rulolar şeklinde tedarik edilmektedir. Dilatasyon boyunun 20m'nin üzerinde olması durumunda, **Masterflex® 3000** istenen boyda kaynaklanarak uzatılabilir.



BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

Kaynak için 3cm'lik bini payı yeterlidir. Kaynak yapılacak kısım zımpara ile hafifçe aşındırılır.



Zımparalanan kısımlar birbiri üzerine bindirilerek noktasal kaynak ile tutturulur. Daha sonra ön kaynak ve normal kaynak ile işleme devam edilir.



Normal ortam koşullarında, 1mm kalınlığındaki bantlar ~270°C, 2mm kalınlığındaki bantlar ~ 360°C sıcaklıkta kaynaklanabilirler.

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53