

ISLAK HACİM SU YALITIMI

1. Genel

Yapıların en yoğun su ve yüksek nem oranına maruz kaldığı, havalandırmanın genellikle yeterli oranda yapılamadığı ancak su yalıtımının kaçınılmaz olduğu yapı bölmelidir.



Islak hacim imalatlarında en çok yaşanan sorun, su yalıtım uygulamalarının doğru ve kalıcı şekilde yapılmasıdır. Su yalıtım uygulamalarındaki başarı, sadece belirlenen su yalıtım ürününün performansı ile değil aynı zamanda sistemi oluşturan bileşenlerin de birlikte doğru şekilde çalışması ve detaylandırılması ile mümkün olmaktadır.

Gelişen yapı teknolojileri, bölme sistemlerin çeşitli tipte ve yapıda elemanlar ile yapılmasına olanak vermektedir. (ör: alçı levhalar, çimento yonga levhalar, vs.) Bu elemanların davranışları (ısı genleşme, deformasyon, vs) birbirinden son derece farklı ve su yalıtım sisteminin performansını önemli ölçüde etkileyecek niteliktedir. Bu nedenle, doğru bir su yalıtım sisteminin uygulanması, yapının iyi analiz edilerek, doğru ürün ve sistem bileşenlerinin bir araya getirilmesi ile mümkün olmaktadır.

2. Uygulama Yüzeyleri

2.1. Bölme Duvar (Tuğla, Gaz Beton veya Beton ise)

2.1.1. Sıvalar:

Bölme elemanı olarak tuğla, gaz beton veya beton kullanılan yapılarda, üzerine gelecek çeşitli imatlardan önce sıva yapılmaktadır. Kullanılan sıvalarda, işlenebilirlik özelliklerinin geliştirilebilmesi için kireç kullanılmaktadır. Kireç uzun süreli yüksek nem ve buhar etkisi altında kuma yaparak sistemin performansını olumsuz yönde etkilemektedir. Bu nedenle, gerek bağlayıcılık gerekse işlenebilirlik özellikleri açısından sıva içerisinde kullanılabilecek farklı kimyasal ürünler yer almaktadır:

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

Rheomix® 125 : Akrilik dispersiyon esaslı, sıva ve şaplarda aderans ile geçirimsizliğin artırılması için kullanılan katkı malzemesidir.

Sıva Harçlarında :

Uygun gradasyondaki 1 m³ yıkanmış dere kumu ile 350 kg çimento karıştırılır. 120 kg su içerisine 5 kg **Rheomix® 125** eklenerek hazırlanan sıvı karışım, önceden hazırlanmış olan toz karışım üzerine mala kıvamında harç elde

Teknik Özellikleri	
Malzemenin Yapısı	Modifiye Edilmiş Akrilik Dispersiyon
Renk	Beyaz
Katı Madde Oran›	%42
Yoğunluk	~1,08 kg/litre
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C +35°C
Servis Sıcaklığı	-20°C +80°C

edilinceye kadar ilave edilir. Yüzeyler, uygulamadan 12 saat önce ıslatılmalı, **Rheomix® 125** katkılı harç, ıslak/kuru yüzeye uygulanmalıdır

Rheomix® 301 : sıva harçlarında su geçirimsizliği, çalışılabilirliği ve donma - çözülme dirençlerini artırmak üzere geliştirilmiş, yüksek performanslı sahip, mikro hava sürükleyici harç katkı malzemesidir.

Sıva Harçlarında:

Uygun gradasyondaki 1 m³ yıkanmış dere kumu ile 350 kg çimento karıştırılır. 120 kg su içerisine 10 - 17 kg **Rheomix® 301** eklenerek hazırlanan sıvı karışım, önceden hazırlanmış olan toz karışımın üzerine mala kıvamında harç elde

Teknik Özellikleri	
Malzemenin Yapısı	Organik Asitli Yüzey Aktif Maddelerinin Sulu Çözeltisi
Renk	Açık Sarı
Katı Madde Oran›	%1,8
Yoğunluğu	1,00 kg/litre
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C +35°C
Servis Sıcaklığı	-20°C +80°C

edilinceye kadar ilave edilir. Yüzeyler, uygulamadan önce ıslatılmalı, **Rheomix® 301** katkılı harç, ıslak/kuru yüzeye uygulanmalıdır.

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

2.2. Bölme Duvarlar (Alçı Levha, Çimento Yonga Levhalar, Kireçli Sıvalar ise)

Bu tip yüzeyler, su emme değeri yüksek olan yüzeylerdir ve üzerine yapılacak kaplama öncesinde mutlaka astarlanmaları gerekmektedir. Bu tip yüzeylerin astarlanması için uygun malzemeler :

Astar A® : Kopolimer akrilik esaslı, tek bileşenli, emici yüzeyler için astar malzemesidir.

Uygulama: alçı-alçı levha, alçı-sıva, gazbeton, kireçli sıva, çimento yonga levha

Teknik Özellikleri	
Malzemenin Yapısı	Modifiye Edilmiş Kopolimer Akrilik Reçine Dispersiyonu
Renk	Açık mavi
Yoğunluk	~1,00 kg/litre
Kıvam	Sıvı
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı	+5°C +30°C
Servis Sıcaklığı	-20°C +80°C
Kuruma Süresi	2 saat
İkinci Kat Uygulama Süresi	2 saat
Diğer Uygulamalar	24 saat

sunta gibi emici yüzeylere seramik uygulamasından önce; **Astar A®**, 1/1 oranında su ile inceltilerek, ikinci kat için konsantre olarak fırça veya rulo ile uygulanır. Kuruma testi yapıldıktan sonra üzerinde diğer uygulamalara 24 saat sonra geçilir. (Tüketim miktarı: 125 – 175 gr/m² su ile inceltilmiş)

2.3. Şap Uygulamaları

Islak hacimlerde kullanılan şaplar genellikle yerinde imal edilmekte ve dozaj, su/çimento gibi önemli parametreleri kontrol altında tutulamamaktadır. Şap imalatında dikkat edilmesi gerekenler :

- Karışım için kullanılan kum, çakıl gibi malzemelerin temizliği ve su oranları
- Dozajı
- Su /Çimento oranı
- Uygulama öncesinde alt yüzeyin astarlanması
- Uygun eğimin giderlere doğru oluşturulması
- Kürlenmesi

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

İyi dizayn edilmiş, uygulanmış ve kürlenmiş şap imalatları üzerine yapılacak tüm imalatların performansı da yüksek olmaktadır.

2.4. Şaplarda P.C.C. (Polymer Cement Concrete)

Astar:

Eski beton üzerine yeni beton veya şap uygulamalarında soğuk derz oluşumunu engellemek ve aderansın artırılmasında kullanılır.

A : 1 kg çimento ile 3 kg (0 - 3 mm dişli) yıkanmış dere kumu karıştırılır.

B: 1 kg **Rheomix® 125**, 2 kg su ile karıştırılır.

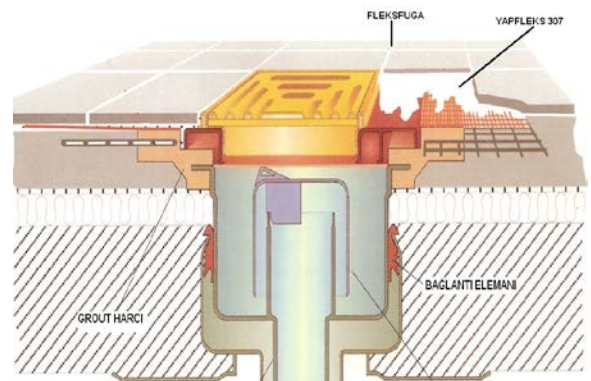
A ve B karışımları boza kıvamına gelecek şekilde karıştırılır. Hazırlanan karışım, fırça ile 12 saat önce ıslatılmış yüzey üzerine 2 mm kalınlık teşkil edecek şekilde tatbik edilir. P.C.C. kurumadan üzerine taze beton yerleştirilmeli, P.C.C.'nin kurummasına izin verilmemelidir. Kuruyan P.C.C. üzerine yeni bir kat tatbik edildikten sonra, üzerine taze beton yerleştirilir. Bir ve ikinci katta toplam 0,35 kg/m² sarfiyatı vardır.

Şap Yapımı:

Uygun gradasyondaki 1 m³ yıkanmış dere kumuna en az 350 kg çimento karıştırılır. 110 kg su içerisine 4 kg **Rheomix® 125** eklenerek hazırlanan sıvı karışım, önceden hazırlanmış olan toz karışım üzerine, uygun kıvamda harç elde edinceye kadar ilave edilir. Yüzeyle, yukarıda detaylı bir şekilde tarif edilen astar tabakası uygulanmalıdır. Astar tabakası kurumadan üzerine taze beton yerleştirilmelidir.

3. Giderler ve Gider Seçimi

Islak hacim su yalıtım uygulamalarında yaşanan sorunların önemli ölçüde kaynağını su yalıtım malzemesi ile giderlerin birleşim detayları oluşturmaktadır. Yapılacak olan imalatın şekline bağlı olarak doğru gider detayı oluşturulmalıdır. Su yalıtım



uygulamasının gider ile birleşimi ve olası su kaçaklarının giderlere

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

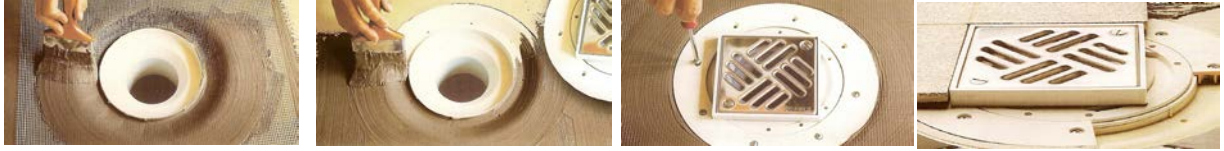
Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

yönlendirilebilmesi gerekmektedir. Gider detaylarında, giderin mekanik montajından sonra çevresinin yüksek performanslı, büzülmesi engellenmiş grout harçları (**Emaco® S55**) ile doldurulmalıdır. Gider çevresi ile seramik kaplama arasında kalan boşluğun, fuga (çimento esaslı derz dolgusu) yerine **Masterflex® 145** ile doldurulması gerekmektedir.



4. Su Yalıtım Uygulaması

Islak hacim su yalıtım uygulamalarında uygulama yüzeyi, kullanım amacı, üzerine gelecek imalatlar göz önünde bulundurularak uygun ürün tercihi yapılmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeylerin, alçı levha, çimento yonga levha gibi ısı değişimleri karşısında daha fazla hareket etmesi bekleniyor ise esneme özellikleri yüksek çimento akrilik esaslı malzemelerin kullanılması, ilgili etkilerin tolere edilebilmesi açısından önem taşımaktadır. **Masterseal® 566** bu tip uygulamalar için geliştirilmiş yüksek performanslı su yalıtım kaplamasıdır.

Teknik Özellikleri	
Masterseal 566® Bileşen A	Mineral Dolgu, Polimer Modifiyeli katkılar ve Özel Çimento içerir.
Masterseal 566® Bileşen B	Kopolimer Akrilik Dispersiyon
Renk	Yeşilimsi Gri
Yapışma Dayanımı	> 1,00 N/mm ²
Basınçlı Su Dayanımı (DIN 1048)	7 bar pozitif
Kapiler Su Emmesi (TS EN 12808-5)	< 0,10 gr (4 saat sonra)
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+5°C + 25°C
Servis Sıcaklığı	-20°C + 80°C
Olgunlaşma Süresi	3 - 5 dakika
Kullanma Süresi	2 saat
Kullanıma Açılışı	
Mekanik Dayanımı	2 gün
Su Geçirimsizlik	7 gün
Üzerinin Kaplanması	
Sıva ile	3 gün
Seramik ile	3 gün

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

4.1. Yüzey Hazırlığı

Yapıların su ile temas eden çimento esaslı yüzeylerinin sağlam, kuru, taşıyıcı, tozsuz ve temiz, aynı zamanda terazisinde olmasına dikkat edilmelidir. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarından iyice temizlenmeli ve yüzeyde gevşek parçacıklar olmamalıdır. Yüzeydeki demir ve tahta takozlar çıkarılıp, varsa aktif su kaçaqları ve oluşan boşluklar **Masterseal® 590**, **Masterseal® 596**, **Emaco® R 356** veya **Emaco® S88 C** ile doldurulmalı, köşe ve kenarlara en az 4 cm yarıçapında pah yapılmalıdır. Uygulama yüzeyi iyice ıslatılıp ıslak/kuru hale gelinceye kadar beklenmelidir. Uygulama sırasında kaplama malzemesi suyunu hemen kaybeder ve mat bir görünüş alırsa, yüzeyin yeterince ıslatılmadığı ya da hızlı kurduğu anlaşılır. Bu gibi, havanın sıcak olduğu ya da malzemelerin rüzgârda kaldığı durumlarda yalnız ilk kat için karışmış malzemenin içerisine B bileşenin %10'u kadar su ilave edilebilir.

4.2. Karıştırma

Sıvı bileşen B (**Masterseal® 566**), temiz bir uygulama kovasına boşaltılıp, toz bileşen A (**Masterseal® 566**) yavaş yavaş ilave edilerek 400 – 600 devir/dk'lık bir karıştırıcı ile 3 – 5 dakika, homojen ve topaksız bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılır. Yaklaşık 3 – 5 dakika dinlendirip tekrar 30 saniye karıştırıldıktan sonra malzeme kullanıma hazır hale gelir.

4.3. Uygulama Yöntemi

Hazırlanan **Masterseal® 566** karışımı, **Thoro®** fırçası yardımı ile iki veya üç kat halinde uygulanır. Her kattaki fırça uygulama yönü, birbirine dik olmalıdır. Katlar arası bekleme süresi ortam koşullarına göre değişir.

4.4. Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

4.4.1. **Masterseal® 566**, uygulamasında, ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C'nin altında ya da +25°C'nin üzerinde ise, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda da uygulama yapılmamalıdır.

4.4.2. Dış yüzey uygulamalarında, yüzeyin ilk 24 saat güneşten, rüzgârdan, yağmurdan veya dondan korunması gerekir.

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

4.4.3. +23°C'de uygulanan **Masterseal® 566**, 2 gün sonra mekanik dayanım kazanır, 7 gün sonra su geçirimsiz hale gelir ve son dayanımına 14 gün sonra ulaşır.

4.4.4. Çimento ve akrilik esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda reaksiyon yavaşlar, bu da tava ömrünü ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve zemin sıcaklığı izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.

5. Pah Bantı Uygulaması

1.2 ve 1.3 maddelerinde tariflenen şekilde gerekli yüzey hazırlığı yapılır. Islak hacimlerde, köşe birleşim bölgelerinde çimento esaslı tamir harçları ile aşağıda gösterilen şekilde pah uygulaması yapılmamaktadır. Bu bölgelerde oluşan gerilme yığılmalarının karşılanabilmesi için, yatay ve düşey köşe noktalarında pah bantı uygulaması yapmak gerekmektedir.

5.1. Uygulama Yöntemi

Soğuk derz üzerine, tercih edilen su yalıtım malzemesinin birinci katı uygulanır. Pah bantı derz üstüne taze malzemenin içerisine yerleştirilir ve sonra su yalıtım malzemesinin içerisine bant gömülür. Fırça ile bastırılarak, polyester file kısımlar su yalıtım malzemesi ile iyice kaplanır. Birinci katın kürünü almasının ardından diğer katlar uygulanarak yalıtım işlemi tamamlanır.



BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

6. Seramik Kaplama Yapılması

Islak hacim seramik kaplamalarında, TS EN 12004 standartlarına göre C2 sınıfı ürünlerin kullanılmasını servis ömrünü uzatacaktır.

Mastertile® 93 Flex (Fleksmörtel) : çimento esaslı, polimer takviyeli, seramik, porselen, granit, mermer, doğal taş, cam mozaik ve pres tuğlaların yapıştırılmasında kullanılan, yüksek stabilite ve performansa sahip, esnek yapıştırıcıdır.

TS EN 12004 - C2T *E sınıfına uygundur.

Mastertile® 99 NT (Ultrafleks) : çimento esaslı, seramik, değişik tarz cam malzemeleri granit, cotto, pres tuğla, porselen, cam mozaik, mermer, doğal ve kompoze taşların her türlü zemine yapıştırılmasında kullanılan, yüksek stabiliteye ve performansa sahip hızlı yapıştırıcıdır.

TS EN 12004 - C2TE S1 sınıfına uygundur.

7. Derz Dolgusu Seçimi

Islak hacimlerde kullanılacak derz dolguların sürekli ıslanma kuruma etkisine ve çeşitli temizlik kimyasallarına karşı uzun süre dayanım göstermesi gerekmektedir. Bu nedenle, kullanılacak derz dolguların TS EN 13888 standardına göre ÇD2 veya RD sınıfında olması gerekmektedir.

Mastertile® 565 HF (Durafug® HF) : çimento esaslı, mekanik yüklere, havuz kimyasallarına ve bakterilere karşı dayanıklı, havuz, hamam, sauna, kaplıca gibi mekânlarda, havuz seramiği, granit seramik, mermer, cam mozaik, porselen seramik gibi kaplamaların derzleri için kullanılan, kolay uygulanan derz dolgu malzemesidir.

TS EN 13888 - ÇD2 sınıfına uygundur.

Mastertile® 700 (Epofuga®) : epoksi reaksiyon reçine esaslı, seramik, mermer, granit, antiasit seramik, cam mozaik ve cam tuğla gibi malzemelerin yapıştırılması ve derzlerinin doldurulmasında kullanılan, kimyasallara ve bakterilere dayanıklı, kolay uygulanan, su ile temizlenebilen derz dolgu ve yapıştırıcı malzemesidir.

TS EN 13888 - RD sınıfına uygundur.

TS EN 12004 - R2T sınıfına uygundur.

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

8. Anti Bakteriyel Silikon Mastik

Islak hacimlerdeki tüm imalat bittikten sonra, çeşitli yapı malzemeleri (sıhhi tesisat geçişlerinde, lavabo, evye vb. elemanların montajında, duş kabinlerinde, doğrama birleşimlerinde, cam montajında) arasındaki sızdırmazlığın ve hijyenin sağlanması için anti bakteriyel silikon uygulaması yapılmalıdır. **Masterflex® 145** silikon kauçuk esaslı, **solventsiz**, hava şartlarına, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı yüksek dirence sahip, asetik asit kürlenmeli, **anti bakteriyel %100 silikon** mastiktir.



Teknik Özellikleri	
Malzemenin Yapısı	%100 Silikon Kauçuk – Asetik Asit Kürlenmeli
Yoğunluk	~1,02 g/cm ³
Kopma Mukavemeti	≥2,0 N/mm ²
Shore A Sertliği (DIN 53505)	~ 20
Kopmada Uzama Değeri (DIN 53504)	≥ % 400
Elastisite Modülü (DIN 52455)	0,40 N/mm ²
Büzülme	Yok
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+5°C +40°C
Servis Sıcaklığı	-50°C +180°C
Kürlenme Süresi	
24 saat	3mm
7 gün	Tam Kürlenme

8.1. Kaplama Olarak Doğal Taş veya Mineral Malzemeler Kullanılacak İse

Uygulama bitirildikten sonra, mineral yüzey veya doğal taş birleşim bölgelerinin sızdırmazlığının sağlanması için nötr silikon kullanılmalıdır. **Masterflex® 150N** silikon kauçuk esaslı, hava şartlarına, UV ışınlarına ve atmosferde bulunan kimyasal maddelerin yol açtığı bozulmalara karşı yüksek dirence sahip, nötr kürlenmiş, **solventsiz, %100 silikon** mastiktir.



BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53

Teknik Özellikleri	
Malzemenin Yapısı	Silikon Kauçuk – Nötr Kürlenmeli
Yoğunluk	~1,02 g/cm ³
Hareket Kabiliyeti	≥ % 25
Kopma Mukavemeti	≥2,0 N/mm ²
Shore A Sertliği (DIN 53505)	~ 25
Kopmada Uzama Değeri (DIN 53504)	≥ % 300
Elastisite Modülü (DIN 52455)	0,40 N/mm ²
Büzülme	Yok
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı	+5°C +40°C
Servis Sıcaklığı	- 5°C +180°C
Kürlenme Süresi 24 saat 7 gün	3mm Tam Kürlenme

BASF Yapı Kimyasalları San.A.Ş

Mete Plaza Değirmenyolu Cad. Huzur Hoca Sok.

No:84 Kat:12 İçerenköy/Ataşehir 34752 İstanbul

Telefon : +90 216 570 34 00

Fax : +90 216 570 36 33

Fabrikalar

Gebze Fabrika : +90 262 751 22 43

Burdur Fabrika : +90 248 252 85 75

Trabzon Fabrika : +90 462 711 11 30

Bölge Müdürlükleri

İstanbul : +90 216 570 36 23

Ankara : +90 312 285 39 07

İzmir : +90 232 486 52 00

Antalya : +90 242 340 64 80

Bursa : +90 224 232 32 63

Diyarbakır : +90 412 252 02 89

Adana : +90 322 235 02 53